

lb/prot. n. 72511 del 14.05.2019



COMUNE DI TERNI
Prot. n. 72511 del 14.05.2019
CAT...1...CL...5...FS.....3...

COMUNE DI TERNI
SEGRETERIA GENERALE

GIUNTA COMUNALE: MERCOLEDI' 15 MAGGIO 2019 – ORE 9:00

PRESENTI:

PRESIEDE

ASSISTE

PARTECIPA

SICUREZZA — SANITA' – SVILUPPO ECONOMICO – RAPPORTI CON LE MULTINAZIONALI
– RAPPORTI CON LA FONDAZIONE CARIT E GLI ALTRI ENTI DI SUSSIDIARIETA' BILANCIO
E FINANZE, PATRIMONIO, AZIENDE PARTECIPATE, FONDI E FINANZIAMENTI (SINDACO
LEONARDO LATINI)

CULTURA, TURISMO E MARKETING TERRITORIALE, ISTITUTO BRICCIALDI, EVENTI,
INIZIATIVE NATALIZIE, CITTÀ DI SAN VALENTINO, CREATIVITÀ, IDENTITÀ CITTADINA,
RAPPORTI CON I CITTADINI/URP, INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE
(VICE SINDACO GIULI)

- 1) Azione Por-Fesr 1.4.1 Living Lab – Protocollo d'Intesa 79657 del 09/06/2018 con la Regione dell'Umbria. Linee di indirizzo per l'allineamento dei contenuti al Programma 2 Missione 5 del DUP 2018-2020.
- 2) Sistema Museale e Teatrale – concessione di servizi e variazione di PEG per il 2019.

LAVORI PUBBLICI, ARREDO E DECORO URBANO, SERVIZI CIMITERIALI, SMART CITY,
AGENDA URBANA, COORDINAMENTO ATTIVITÀ AMMINISTRATIVA, SUAPE,
URBANISTICA, EDILIZIA PRIVATA, PEEP, PAIP, PIANIFICAZIONE STRATEGICA, AREA
VASTA (ASSESSORE MELASECCHIE GERMINI)

- 3) Nomina del nuovo Responsabile di Azione (R.d.A.) e del R.U.P. del Programma Agenda Urbana, Asse 6, Azione 6.3.1, in attuazione del nuovo modello organizzativo dell'Ente approvato con Del. G.C. n.115 del 09/04/2019.

RISORSE UMANE, SEMPLIFICAZIONE AMMINISTRATIVA, INNOVAZIONE PA, ICT,
DIGITALIZZAZIONE, ORGANIZZAZIONE, SERVIZI AL CITTADINO, SERVIZI DEMOGRAFICI,

lb/prot. n. 72511 del 14.05.2019

SERVIZI STATISTICI, PIANO STRATEGICO, AFFARI GENERALI, POLITICHE EUROPEE
(ASSESSORE BERTOCCO)

- 4) Collaborazione con l'Istat alla "Rilevazione dati ambientali nelle città" inserita nel vigente Programma Statistico Nazionale.

SCUOLA E SERVIZI EDUCATIVI, UNIVERSITÀ, RICERCA E FORMAZIONE, DIRITTO ALLO STUDIO, COOPERAZIONE INTERNAZIONALE, GEMELLAGGI (ASSESSORE ALESSANDRINI)

- 5) Iniziativa nazionale #Futuraltalia #Terni Challenge 2019 (22-24 maggio 2019). Approvazione.

AMBIENTE, IGIENE PUBBLICA, VERDE PUBBLICO, TUTELA DEL TERRITORIO E DEL PAESAGGIO, EFFICIENTAMENTO ENERGETICO, RIFIUTI, MOBILITÀ, VIABILITÀ, TRASPORTI (ASSESSORE SALVATI)

WELFARE, SERVIZI SOCIALI E SOLIDARIETÀ, VOLONTARIATO, POLITICHE ABITATIVE, EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA, POLITICHE PER GLI ANZIANI, PER LA FAMIGLIA, PER LA DISABILITÀ, PER L'IMMIGRAZIONE E L'INTEGRAZIONE, POLITICHE SOCIALI PER I QUARTIERI E LE PERIFERIE URBANE, TRASPARENZA (ASSESSORE CECCONI)

POLIZIA MUNICIPALE, COMMERCIO, ARTIGIANATO, AGRICOLTURA, TERZIARIO, RAPPORTI CON ORDINI PROFESSIONALI, FIERE, PROTEZIONE CIVILE (ASSESSORE FATALE)

SPORT, POLITICHE PER I GIOVANI, PARI OPPORTUNITÀ, DECENTRAMENTO, BORGHI E ANTICHE MUNICIPALITÀ, BENESSERE DEGLI ANIMALI (ASSESSORE PROIETTI)
